

# AFRISOBasic

## Коллекторы латунные

[www.afriso.by](http://www.afriso.by)  
[www.afriso24.ru](http://www.afriso24.ru)

Арт. № 90 512 00, 90 513 00, 90 514 00,  
90 515 00, 90 516 00, 90 517 00,  
90 518 00, 90 519 00, 90 520 00,  
90 521 00, 90 522 00

### ВНИМАНИЕ!

Данное руководство по монтажу и эксплуатации доступно на веб-сайте [www.afriso.pl](http://www.afriso.pl) на вкладках "Каталог продуктов" и "Скачать".

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!



Латунные коллекторы могут быть установлены, запущены и демонтированы только обученным и квалифицированным персоналом.

Изменения и модификации, внесенные неуполномоченными лицами, могут представлять опасность и запрещены по соображениям безопасности.

### Применение

Латунные коллекторы используются для распределения отопительной среды от источника тепла в тепловые контуры напольной установки. Благодаря встроенным расходомерам и термостатическим клапанам мы можем регулировать поток на каждом контуре. Расходомеры указывают поток через каждый из контуров, регулирование потока осуществляется вращением нижнего элемента. С помощью сливно-вентиляционных клапанов на конце балок распределителя можно заполнять установку, сливать из нее теплоноситель и вентилировать.

### Монтаж

Коллектор крепится к прямой и ровной стене или в шкафу с помощью прилагаемых креплений. Перед началом гидравлических работ тщательно промойте установку, уделяя особое внимание удалению остатков пайки, резки труб и т. д. В установке должны быть дезилтеры или другие подобные фильтрующие элементы.

Поток от котла или от смесительного модуля подсоедините к верхней балке коллектора (с расходомерами). Обратку к котлу или смесительному модулю подключите к нижней балке с термостатическими клапанами. Перед разделителем или смесительным модулем, подключенным к коллектору, мы рекомендуем установить запорные краны. Затем подключите все контуры подогрева пола к подающей и возвратной балке коллектора.

Коллектор и нагревательные контуры могут быть заправлены централизованно с помощью основных соединений установки или с помощью сливно-вентиляционных клапанов на концах балок коллектора. При использовании клапанов на коллекторе следуйте приведенным ниже инструкциям:

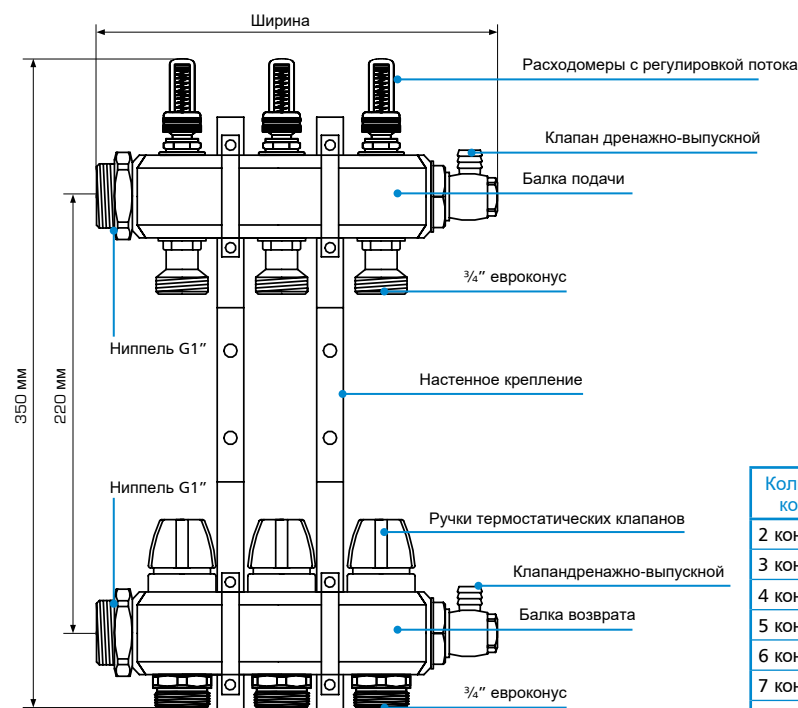
1. Изолируйте коллектор от остальной системы с помощью запорных клапанов.
2. Закройте все тепловые контуры коллектора, кроме первого, используя расходомеры на верхней балке и термостатические клапаны на нижней балке.

### Монтаж

3. Подсоедините гибкий шланг к дренажно-выпускному клапану верхней балки, через который среда будет закачиваться в систему.
4. Подсоедините гибкий шланг к дренажно-выпускному клапану нижней балки, который затем направляют в канализацию или ведро.
5. Откройте оба дренажных клапана с помощью шестигранного ключа на 6 мм.
6. Откройте поток среды и залейте первый контур.
7. Закройте расходомер и термостатический клапан первого контура и откройте следующий.
8. Действуйте по аналогии до полного заполнения всех контуров.
9. После завершения наполнения откройте расходомеры и термостатические клапаны на балках распределителя и закройте сливно-вентиляционные клапаны с помощью шестигранного гаечного ключа на 6 мм.

По окончании заполнения удалить воздух из установки и отрегулировать потоки в соответствии с конструкцией на отдельных контурах с помощью нижнего поворотного элемента и расходомеров.

### Описание и размеры



Глубина коллектора - 90 мм

Количество контуров	Ширина (мм)
2 контура	160
3 контура	210
4 контура	260
5 контуров	310
6 контуров	360
7 контуров	410
8 контуров	460
9 контуров	510
10 контуров	560
11 контуров	610
12 контуров	660

## Вентиляция

С помощью сливно-вентиляционного клапана верхней (питающей) балки коллектора мы можем очистить установку. Для этого необходимо повернуть клапан вверх, подсоединить гибкий шланг, а затем открутить клапан с помощью шестигранного ключа 6 мм. После завершения вентиляции закройте клапан.

## Установка термозлектрических приводов

На нижней (возвратной) балке коллектора расположены термостатические клапаны с ручками для ручного управления. Ручки могут быть заменены термозлектрическими приводами с внутренней резьбой M30 x 1,5, в результате чего система отопления будет управляться автоматически. Для этого открутите все черные пластиковые детали, входящие в ручку, а затем в это место накрутите термозлектрический привод. Рекомендуется использовать термозлектрические приводы TSA-02 (Арт. № 78 845).

## Обслуживание

Латунные коллекторы не требуют технического обслуживания. Возможна только их периодическая очистка в случае сильного загрязнения системы. Для этого необходимо очистить установку от теплоносителя, отвинтить коллектор от балки с помощью 17-миллиметрового плоского гаечного ключа, почистить его и привинтить обратно к балке. Пластиковый элемент распределителя, так называемый „стакан“, также может быть откручен. Для этого открутите верхнюю накатанную гайку и поднимите пластиковый элемент. Делайте все эти манипуляции аккуратно, чтобы не повредить уплотнения коллектора.

## Технические характеристики

Параметр / часть	Значение / материал
Рабочее давление	макс. 5 бар
Рабочая температура	макс. 70°C
Основные соединения	ниппель G1"
Соединения контуров	¾" евроконус
Соединения термостатических клапанов	M30 x 1,5
Диапазон расходомеров	0,5 ÷ 3,5 л/мин
Материал	латунь CW617N
Концентрация гликоля	макс. 50%

## Допуски и сертификаты

Латунные коллекторы были исследованы Институтом строительной техники и получили Техническое Одобрение.

## Отключение, утилизация



1. Демонтируйте устройство.
2. В целях защиты окружающей среды не выбрасывайте исключенное из эксплуатации устройство вместе с несегрегированными бытовыми отходами. Устройство должно быть доставлено в соответствующий пункт утилизации.

Латунные коллекторы изготовлены из материалов, которые могут быть переработаны.

## Гарантия

Производитель ООО AFRISO предоставляет на устройство 24 месяца гарантии с даты продажи. Гарантия аннулируется в результате самовольных переделок или монтажа, отличного от схемы, указанной в этой инструкции по монтажу и эксплуатации.

## Sa

Для AFRISO ООО удовлетворение клиентов является наиболее важным. В случае возникновения вопросов, предложений или проблемы с продуктом, пожалуйста, свяжитесь с нами: [zok@afriso.pl](mailto:zok@afriso.pl), тел. 32 330 33 55.